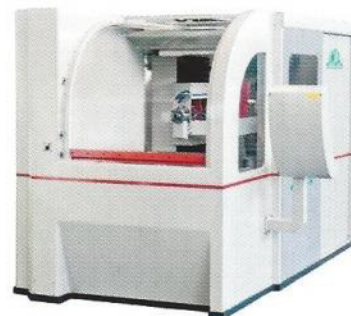


Станки для глубокого сверления

| Характеристики | | | MF 800 C | MF 1000 C |
|-------------------------------------|---------------------------------|-------|----------|-----------|
| Глубина сверления за один проход | ось Z | мм | 800 | 1000 |
| Перемещение сверильной бабки | ось X | мм | 800 | 1000 |
| Вертикальный ход | ось Y | мм | 500 | 520 |
| Подвод сверильного устройства | ось W | мм | 300 | 300 |
| Сверильный шпindelь | | | | |
| Диаметр сверления | | Мм | 4 - 18 | 4 - 25 |
| Скорость вращения | | 1/мин | 5000 | 4200 |
| Мощность | | кВт | 7 | 7 |
| Фрезерный шпindelь | | | | |
| Фрезерный шпindelь | | | ER32 | ISO40 |
| Стол (нагрузка) | | | | |
| Стол стандартный | 800x800 мм | кг | 4000 | - |
| Поворотный стол ЧПУ (опция) | 600x600 мм | кг | 2000 | - |
| Стол стандартный | 600x700 мм | кг | - | 2500 |
| Поворотный стол ЧПУ (опция) | 800x900 мм | кг | - | 4000 |
| Наклонно-поворотный стол ЧПУ (опц.) | 800x800 мм / 25°-20° 800x900 мм | кг | - | 2000 |

MF 800, 1000 C



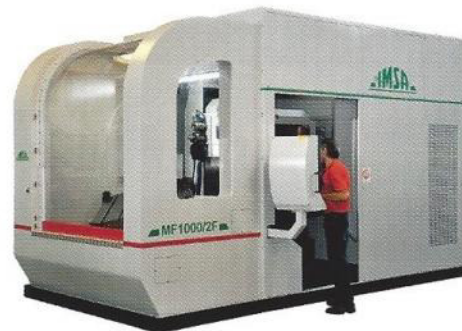
MF 1000AF



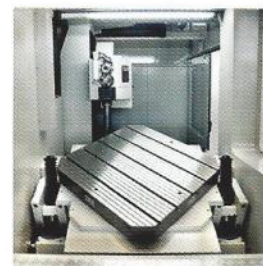
| Характеристики | | | MF 1000 AF |
|--|--------------------|---------|-------------------|
| Глубина сверления за один проход | ось Z | мм | 1000 |
| Перемещение сверильной бабки | ось X | мм | 900 |
| Вертикальный ход | ось Y | мм | 400 |
| Подвод сверильной головки | ось W | мм | 250 |
| SK40 сверильно-фрезерный шпindelь | | | |
| Диаметр сверления | | мм | 4 - 25 |
| Мощность шпindelя S1 | | кВт | 7 |
| Скорость вращения шпindelя | | 1/мин | 4200 |
| Крутящий момент | | Нм | 108 |
| Нарезание резьбы - материал сталь | | " | 3/4 |
| Стол | | | |
| Стол стандартный | Размеры / Нагрузка | мм / кг | 800 x 1000 / 4000 |
| Поворотный стол ЧПУ (опц.) б/с регулировка | 360 000 поз. | мм / кг | 800 x 900 / 4000 |
| Поворотный стол ЧПУ (опц.) б/с регулировка | 360 000 поз. | мм / кг | 600 x 700 / 2000 |



MF 1000/2F



| Характеристики | | | MF 1000/2F Поворотный стол | MF 1000/2F Накл.-поворотный стол |
|---|--------------------|-------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| Глубина сверления за один проход | Ось V | мм | | 1000 |
| Перемещение сверильной бабки | Ось X | мм | | 1400 |
| Вертикальный ход (сверление и фрезерование) | Ось Y | мм | | 700 |
| Подвод сверильного / фрезерного устройства | Ось Z | мм | | 500 |
| Поворот стола б/с регулировка | | поз/обор. | | 360.000 |
| Сверильное устройство | | | | |
| Диаметр сверления (без пилотного отверстия) | | мм | | 4 - 25 |
| Диаметр сверления с пилотным отверстием | | мм | | 32 |
| Мощность шпindelя (S1) / Скорость вращения | | кВт / 1/мин | | 7 / 6000 |
| Фрезерный шпindelь ISO 40 | | | | |
| Мощность шпindelя (S1) / Скорость вращения | | кВт / 1/мин | | 7 / 4000 |
| Крутящий момент | | Нм | | 108 |
| Нарезание резьбы - материал сталь | | | | M25 |
| Поворотный стол | | | | |
| Поворотный стол стандарт | Размеры / Нагрузка | мм / кг | 800x1000 / 4000 | - |
| Поворотный стол (опция) | Размеры / Нагрузка | мм / кг | 1000x1200 / 6500 | - |
| Наклонно-поворотный стол | | | | |
| Наклонно-поворотный стол | Размеры / Нагрузка | мм / кг | - | 1000x1000 / 5000 |
| Наклонная ось | | град | - | +22,5 / -22,5 |

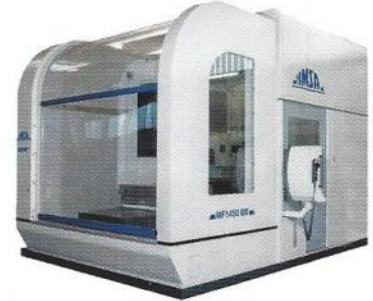


Станки для глубокого сверления

MF 1200 BB, BBL, BBLL



MF 1450 BB



| Характеристики | | | MF 1450 BB | MF 1200 BBL | MF 1200 BBLL |
|---|---------|-------------|-----------------------|-------------|--------------|
| Перемещение сверлильной бабки | ось X | мм | 2050 | 1650 | 2200 |
| Вертикальный ход сверлильных салазок | ось Y | мм | 1300 | | 1000 |
| Подвод сверлильно-фрезерного устройства | ось W | мм | 600 | | 500 |
| Наклон сверлильно-фрезерного устройства | ось A | град | ± 20 разрешение 0,001 | | |
| Сверильный шпindelь | | | | | |
| Глубина сверления за один проход | ось V | мм | 1450 | | 1200 |
| Диаметр сверления без пилотного отверстия | | мм | | 5 - 40 | |
| Мощность шпинделя (S1) / Скорость вращения | | кВт / 1/мин | 11 / 4200 | | 9 / 4200 |
| Фрезерный шпindelь | | | | | |
| Ось фрезерования независимая | ось Z | мм | 450 | | 360 |
| Перемещение | ось Z+W | мм | 1050 | | 860 |
| Мощность шпинделя (S1) / Скорость вращения | | кВт / 1/мин | 23 / 6000 | | 9 / 4000 |
| Крутящий момент | | Нм | 130 | | 226 |
| Поворотный стол ЧПУ системы IMSA | | | | | |
| Исполнение | | | перемещение/вращение | вращение | вращение |
| Размер | мм | | 1200x1500 | 1000x1200 | 1200x1500 |
| Нагрузка | кг | | 12000 | 6500 | 12000 |
| Максимальный диаметр детали на поворотном столе | мм | | 1700 | 2100 | 2600 |
| Уловое разрешение при повороте стола | ось B | град | | 0,001 | |
| Перемещение стола, (в направлении детали) | ось U | мм | 400 | | - |

MF 1500 BB, 2000 BB



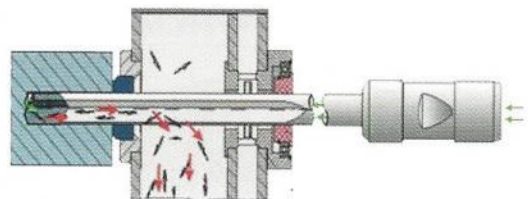
MF 1500 BB-6P



| Характеристики | | | MF 1500 BB -6P | MF 1500 BB | MF 2000 BB |
|--|---------------|-------------|-----------------------|--------------|-------------|
| Перемещение сверлильной бабки | ось X | мм | | 3250 | |
| Вертикальный ход сверлильных салазок | ось Y | мм | | 1500 | |
| Подвод сверлильно-фрезерного устройства | ось W | мм | | 500 | |
| Сверильный шпindelь | | | | | |
| Глубина сверления за один проход | ось V | мм | | 1500 | 2000 |
| Диаметр сверления без пилотного отверстия | | мм | 5 - 40 | | 5 - 50 |
| Мощность шпинделя (S1) / Скорость вращения | | кВт / 1/мин | 15 / 4200 | | 9 / 4200 |
| Наклон сверлильно-фрезерного устройства | ось A | град | ± 20 разрешение 0,001 | | |
| Фрезерный шпindelь | | | | | |
| Ось фрезерования независимая | ось Z | мм | | ISO50 500 | |
| Перемещение | ось Z+W | мм | | 1000 | |
| Мощность шпинделя (S1) / Скорость вращения | | кВт / 1/мин | 37 / 4500 | | 17 / 2500 |
| Крутящий момент | | Нм | 300 | | 680 |
| Поворотный стол ЧПУ системы IMSA | | | | | |
| Перемещение стола, (в направлении детали) | ось U | мм | | 1000 | |
| Вращение стола | ось B | поз./обор. | | 360 000 | |
| Поворотный стол - стандарт | нагрузка 20 т | мм | - | | 1600 x 1800 |
| Поворотный стол - опция | нагрузка 30 т | мм | 2000 x 2000 | | 2000 x 2000 |
| Поворотный стол - опция | нагрузка 35 т | мм | - | | 2200 x 2200 |
| Поворотный стол - опция | нагрузка 40 т | мм | - | | 2500 x 2500 |
| Магазин инструмента | | | | | |
| Емкость ISO SK-50 | | шт. | 40 | | - |
| Диаметр инструмента / длина | | мм | 100 / 350 | | - |

Станки для глубокого сверления

метод ELB


MFT 750 / 6 CR

MFT 250 / 2Ti CR

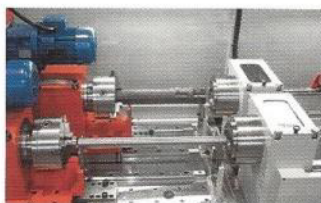
MFT 1000 CR

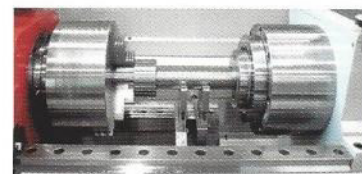
MFT 750 / 12 CR

MFT 500 CR

MFT 1500 CR


| Характеристики MFT | | 750 / 6 CR | 750 / 12 CR | 250 / 2Ti CR | 500 CR | 1000 CR | 1500 CR |
|----------------------------|-------|------------------------------|-------------|----------------|------------|------------|------------|
| Диаметр сверления | мм | 1,5 – 6,0 | 2,5 – 12,0 | 4,0 – 16,0 | 4,0 – 25,0 | 4,0 – 25,0 | 4,0 – 25,0 |
| Глубина сверления | мм | 750 | 750 | 250 | 500 | 1000 | 1500 |
| Количество шпинделей | | | 1 | 2 | | 1 | |
| Скорость вращения детали | 1/мин | 150 | | | | | |
| Зажим детали | | пневматический / CNC (опция) | | | | | |
| Скорость вращения шпинделя | 1/мин | 11/16000 | 7500 | 6000 | | | |
| Подача СОЖ | бар | 210 | 180 | 90 / опция 120 | | | |

MFT 500 / 2Ti CR

MFT 1500 / 2Ti CR

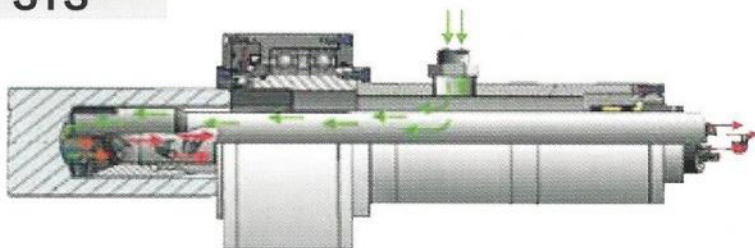
MFT 1000 / 42

MFT 1000 / 2Ti CR

MFT 1000 / 32 CR

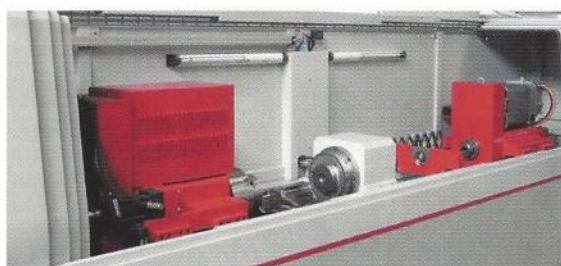

| Характеристики MFT | | 500 / 2Ti CR | 1000 / 2Ti CR | 1500 / 2Ti CR | 1000 / 32 CR | 1000 / 42 |
|----------------------------|-------|------------------------------|---------------|---------------|--------------|----------------|
| Диаметр сверления | мм | 4,0 – 25,0 | | | 6,0 – 32,0 | 12,0 – 42,0 |
| Глубина сверления | мм | 500 | 1000 | 1500 | 1000 | |
| Количество шпинделей | | 2 | | | 1 | |
| Скорость вращения детали | 1/мин | 150 | | | 80 | |
| Зажим детали | | пневматический / CNC (опция) | | | CNC | гидравлический |
| Скорость вращения шпинделя | 1/мин | 6000 | | | 4000 | 3000 |
| Подача СОЖ | бар | 90 | | | 50 | |

Станки для глубокого сверления

метод BTA / STS



Специальные решения в стандартной комплектации для MFT / MFTB



MFT B 1500 / 2000 / 65 CR

MFT B 1000 / 51 CR



MFT B 1000 / 200 CR



MFT B 1000 / 2000 / 110

| Характеристики | | MFT B 1000 / 51 CR | MFT B 1000 / 2000 / 76 CR | MFT B 1000 / 2000 / 110 | MFT B 1000 / 2000 / 200 |
|----------------------------|-------|--------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Диаметр сверления | мм | 18 - 51 | 18 - 76 | 25 - 110 | 50 - 200 |
| Рассверливание, опция | мм | 65 | 80 | 135 | - |
| Глубина сверления | мм | 1000 | 1000 / 2000 | 1000 / 2000 | 1000 / 2000 |
| Количество шпинделей | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Контршпindelь | | + | + | - | - |
| Скорость вращения шпинделя | 1/мин | 2000 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Подача СОЖ | бар | 50 | 35 | 30 | 25 |